

Használati útmutató

Plazmavágó PPS 40 B2

A termék használata előtt kérem alaposan olvassa át a használati útmutatót! A terméket csak a leírásnak megfelelően és a megadott használati célokra használja! A nem rendeltetés szerű használatból eredő károkért felelőséget nem vállalunk. Amennyiben a terméket átadja másnak az útmutatót mindenképp mellékelje.

Rendeltetés szerű használata:

A készülék sűrített levegővel használatával működik. Fém anyagok plazmavágására készült. Feltétlenül be kell tartani az alkalmazandó balesetvédelmi előírásokat. Az eszközt nem szabad használni:

- nem megfelelően szellőző helyiségekben,
- vízben vagy nedves környezetben,
- robbanásveszélyes környezetben,
- Fagyott csövek leolvasztásához,
- szívbetegek közvetlen közelében bezavarhatja a pacemaker működését.
- könnyen gyúlékony anyag közvetlen közelében

A terméket csak a leírtak szerint és csakis a meghatározott alkalmazásokhoz használja.

Még akkor is, ha rendeltetés szerűen használja a készüléket, maradhatnak kockázatok!

A következő veszélyek fordulhatnak elő melyek a termék felépítésével és tervezésével velejárnak:

- Csillogás /szikra/ miatti szemsérülések! Ennek elkerülése érdekében viseljen védőszemüveget a termék használata közben, vagy hegesztő pajzsot!
- A készülék forró részeinek érintése ill. A munkadarab által okozható égési sérülés! Ennek elkerülése érdekében viseljen védő kesztyűt! Fokozottan figyeljen oda!
- Nem megfelelő használat esetén a kirepülő szikrák tüzet okozhatnak!
- Füst és gáz káros kibocsátása, ha levegőhiányos környezetben használja! Gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről!

Ügyeljen rá, hogy betartsa a biztonsági utasításokat!

Kicsomagolás:

A termék kicsomagolásánál ellenőrizze az alkatrészek állapotát. Távolítson el minden csomagoló anyagot és védőfóliát. A csomagoló anyagokat gyermekektől tartsa távol, a fulladás elkerülése érdekében. Ne hagyja gyermekeit felügyelet nélkül a termék kicsomagolása közben! Ellenőrizze a termék alkatrészeit. Vegye szemügyre a termék állapotát! Használat előtt ismerkedjen meg a termék tartozékaival, működési elvével!

1 Plazma vágó

2 Fogantyú

3 Hálózati csatlakozó

4 Földi terminál

5 Földelő csatlakozódugó

- 6 Plazmaéggő tápcsatlakozója
- 7 Plazmaéggő dugó
- 8 Plazma éggő
 - 8a Plazmaégető gomb
 - 8b Fúvóka befogó hüvely
 - 8c Éggőhüvely
 - 8d Elektróda
 - 8e Diffúzor
- 9 Túlmelegedés elleni védelem jelzőlámpa
- 10 Plazmaéggő konnektor
- 11 Földelő csatlakozóaljzat
- 12 Plazmaéggő csatlakozóaljzat
- 13 Áramszabályzó
- 14 Hálózati jelzőlámpa
- 15 Gyorscsatlakozós sűrített levegő tömlő
- 16 Sűrített levegő tömlő
- 17 Be/ki kapcsoló
 - bekapcsoltam
 - O ki van kapcsolva
- 18 Kondenzvíz tartály
- 19 Manométer
- 20 Sűrített levegő csatlakozás
- 21 Forgógomb a nyomás szabályozásához
- 22 Tömlőbilincs
- 23 Levehető görgővezető
 - 23a Rögzítőcsavarok
 - 23b Rögzítőcsavarok
 - 23c Vezetőgörgők

*Duty Cycle = a százalékos aránya az üzemidőnek, amely alatt a gépet lehet normál hőmérsékleten folyamatosan használni. 10 perces időhöz képest ez azt jelenti például, hogy a 20%-os terhelhetőség, amire használható 2 perc, majd szünetet kell tartani 8 percig. Ha túllépi a munkaciklus idő értékeket,

akkor ez kiváltja a túlmelegedés elleni védelmet, amely a készüléket leállítja, amíg le nem hűl a normál értékre üzemhőmérsékletre. A folyamatos túllépések károsíthatják az eszközt.

Általános figyelmeztetések:

Jelen utasításban leírtak figyelmen kívül hagyásából eredő károkért felelőséget nem vállalunk! A jótállás érvényét veszti! A szakszerűtlen használatból eredő károkért felelőséget nem vállalunk! Gyermekek elől elzárva tartandó! Gyermekek és fogyatékkal élő személyek nem használhatják a terméket! 16 évesnél idősebb gyermekek és csökkent fizikai, érzékszervi, vagy szellemi képességgel rendelkező személyek csak felnőtt felügyelete mellett használhatják! Mindig kapcsolja ki a készüléket, ha nem használja, amikor szállítja vagy felügyelet nélkül hagyja! Csak eredeti pótalkatrészeket és tartozékokat használjon. A külső gyártású alkatrészek használata a garanciális igény azonnali elvesztésével jár. Csak szakemberrel javíttassa! Tartsa be a készülék tisztítási és karbantartási utasításait. Tárolja a készüléket száraz helyen, gyermekektől, háziállatoktól elkülönítve!

Győződjön meg róla, hogy a készülék megfelelően csatlakozik a tápellátáshoz és megfelelő a feszültség. Kerülje el a tápkábel bármilyen húzófeszültségét. Húzza ki a dugót a csatlakozóaljzatból.

Ha a készülék nem üzemel, mindig kapcsolja ki az ON/OFF kapcsoló megnyomásával.

Várjon 15 percet, míg kihűl. Helyezze az elektróda tartót szigetelt felületre.

Győződjön meg róla, hogy a munkaterület megfelel e használatához. A kicsapódó szikrák, tüzet okozhatnak, ezért semmilyen gyúlékony anyag ne legyen a készülék környezetében!

Távolítson el minden gyúlékony tárgyat a plazmavágó 10m-es körzetéből!

Gondosan takarja le a tárgyakat megfelelő hőálló burkolat használatával.

Védje magát és másokat a kiszálló szikrák és olvadt fémekkel való találkozástól! Megfelelő védő ruha!!!

Legyen óvatos, mert a szikrák és az olvadt anyagok könnyen átégetik a felületet, amire érkeznek!

A mennyezetre, vagy padlóra csapódó olvadt fém, vagy szikra könnyedén okozhat észrevétlenül tüzet!

Próbálja a tápkábelt a lehető legközelebbi tápegységhez csatlakoztatni, ezzel is elkerülheti az esetleges tűz nagyobb terjedését.

Ne használja a plazmavágót fagyott csövek kiolvasztására.

Tűzbiztonság:

A termék egyes részei használat közben átforrósodhatnak! Soha ne nyúljon szabad kézzel a forró felületekhez! Ne használja a terméket gyúlékony, robbanékony tárgyak, gázok, folyadékok közelében! Ne használja a terméket függöny mellett! Biztosítsa a termék számára a szabad szellőztetést!

Elektromos biztonság:

Az áramütés veszélye minden elektromos gépnél fennáll! Soha ne merítse a terméket vízbe, vagy más folyadékba! Soha ne tartsa a terméket folyó víz alatt! Ne tegye ki a készüléket esőre! Soha ne használja nedves környezetben! A termék szerelését, javítását csak hozzáértő szakember végezheti! Soha ne használjon sérült terméket! Amennyiben sérülést tapasztal, vagy a termék nem működik

megfelelően azonnal áramtalanítsa! Ne használja! Mielőtt csatlakoztatja a készüléket ellenőrizze a termék adattábláján feltüntetett elektronikai adatokat. A nem megfelelő áram hálózat használata súlyos károkhoz vezethet, melyre a gyártó felelőséget nem vállal. Nem megfelelő használat! A tápkábelt mindig védje a sérülésektől! Használat előtt mindig ellenőrizze állapotát! Forró felületektől, nyílt lángtól tartsa távol! A terméket mindig le kell választani az elektromos hálózatról, ha már nem használja! Ne használja a terméket fürdőkád mellett! Soha ne használja a terméket fürdés közben!

Mindig száraz, tiszta védőfelszerelést viseljen!

A készülék házat ne nyissa fel és ne feszegesse! Csak hozzáértő szakemberrel javíttassa és csak eredeti alkatrészeket használjon!

Füstképződés veszélye plazmavágáskor:

Gőzök belélegzésének veszélye, amelyek plazmavágás során keletkezhetnek károsítják az egészséget.

Ne tartsa a fejét a kicsapódó gőz irányába.

Nyílt helyen használja a készüléket. Jó szellőzést biztosítson!

Viseljen sapkát és védőszemüveget. Viseljen hallásvédőt és magas, zárt inggallért.

Használjon hegesztő védősisakot és győződjön meg arról, hogy a szűrő beállítása helyes.

Védje teljes testét a kicsapódó szikrák ellen! Ne nézzen védőszemüveg nélkül a hegesztő fénybe!

A plazmavágót folyamatosan karban kell tartani!

A plazma hőmérséklete 16 649 °C, vagy több, ami 6,096 m/sec sebességgel mozog.

A plazma sugarát a gáznyomás szabályozza.

Első használat:

Győződjön meg arról, hogy a munkaterület szellőztetése megfelelő! Nem megfelelő hűtés esetén a készülék túlmelegedhet! A készüléknek szabadon kell állnia. Legalább 0,5 m távolságra legyen mindentől.

A szellőzőnyílásokat nem szabad elzárni, vagy eltakarni.

A készüléket nem szabad tárolóként használni pl.: szerszámokat vagy egyéb tárgyakat nem szabad elhelyezni a készüléken.

A munkakörnyezet legyen tiszta és száraz!

Sűrített levegő csatlakoztatása:

Csatlakoztassa a sűrített levegő tömlőt **16** a plazmavágó hátulján **1** a

sűrített levegő csatlakozáshoz **20**. Ehhez helyezze be a sűrített levegő tömlő oldalát

16 a sűrített levegő csatlakozóba **20** az **1.** plazmavágó gyorscsavar nélkül csatlakozó (lásd I. ábra).

A nyomás a **21** gombbal állítható be a kondenzvíz-leválasztón (lásd I-L ábra). Válasszon 4-4,5 bar nyomást.

A sűrített levegő kiengedése érdekében a tömlőn 16, meg kell nyomni a reteszelést a 20 sűrített levegő csatlakozás mechanizmusát, és húzza ki a sűrített levegőt 16 tömlővel egyidejűleg (lásd I. ábra).

A vágópisztoly csatlakoztatása:

Dugja be a plazmaégő dugóját 7 a plazmaégő csatlakozóaljzatába 12 és húzza meg kézzel szorosan a hollandi anyát.

(lásd A+B. ábra).

Dugja be a plazmaégő tápcsatlakozóját 6 a plazmaégő hálózati aljzatába 10 és húzza meg kézzel szorosan a hollandi anyát.

(lásd A+B. ábra)

Földkábel csatlakoztatása:

Csatlakoztassa a földelő csatlakozódugót 5 a földelő csatlakozó aljzathoz 11.

Ügyeljen arra, hogy az összekötő tengely legyen először csatlakoztatva, majd elfordítva. Az összekötő csatlakoztatáskor a tengelynek felfelé kell néznie. A földkábel csatlakozója 5. Csatlakoztatása után, a csatlakozó tengelyt el kell forgatni az óramutató járásával megegyező irányban, amíg el nem éri az ütközőt. Érzékenyen. Nem kell erősen.

(lásd A+B. ábra).

A kivehető görgő felszerelése:

Tolja a kivehető görgős vezetőt 23 a fúvóka befogó hüvelyébe 8b, a reteszelésig. (lásd A+B. ábra). Ellenőrizze a zárócsavarokat 23a. A 23c vezetőgörgők úgy vannak elhelyezve, hogy a szükséges távolság a munkadarab és az égő között meglegyen. Ezután a görgővezető rögzítve van

a 23. helyen a rögzítőcsavarok meghúzásával. 23b (lásd N. ábra). Győződjön meg arról, hogy mindkét görgő, mindig azonos magasságban legyen beállítva, az egyenes vágás érdekében.

Műveleti sorrend:

1. Helyezze a plazmavágót egy száraz és jól szellőző területre.
 2. Helyezze el a gépet és a közelébe a munkadarabot.
 3. Nyomja meg a 17 be-/kikapcsolót.
 4. Rögzítse a vágandó munkadarabot, és győződjön meg arról jó elektromos érintkezéstről.
 5. Állítsa be a vágóáramot az áramerősségvezérlővel 13. Ha az ívsugár megszakad, a vágóáramot be kell állítani magasabbra, ha szükséges. Ha az elektróda megég az áramerősséget alacsonyabbra kell állítani.
 6. Helyezze a plazmavágót és a munkadarabot úgy, hogy az égőhüvely szabad legyen és az olvadt fém visszacsapása ne legyen lehetséges.
- Nyomja meg a plazmaégő gombját 8a. Az átvitt vágás ív meggyullad.
7. Lassan kezdje el a vágást, majd növelje a sebességet a kívánt vágási minőség elérése érdekében

8. A sebességet úgy kell szabályozni, hogy a jó vágási kapacitás elérhető legyen.

A plazmasugár egyenes ívet hoz létre (rozsdamentes acél, alumínium) vagy 5°-os ív megközelítés (puha acél).

A tökéletes vágás eléréséhez fontos a megfelelő vágási sebesség. Ha a vágási sebesség túl alacsony, a vágóél eltompul a nagy hőbevitel miatt.

Ha a plazmaégő 8a gombot elengedjük, a plazmasugár lelassul és az áramforrás kikapcsol. A

a gáz tovább áramlik kb. 5 másodpercig, hogy lehűtse az égőt. A gáz utóáramlási ideje alatt, az 1. plazmavágót nem szabad kikapcsolni a plazmaégő károsodásának elkerülése érdekében.

Drag vágás

Tartsa az égőhüvelyt hegyét 8c lejjebb a munkadarabtól és nyomja meg a plazmaégő gombot 8a. Most mozgassa az égő hüvelyét a 8c érintkezésig. A munkadarab és a vágóív rögzítve van. Miután a vágás ív létrejött, mozgassa a plazmát a kívánt irányba.

Ügyeljen arra, hogy az égőhüvely enyhén 8°-os szögben legyen. Ezt a munkamódszert ún.

Húzóvágásnak nevezzük. Kerülje a gyors mozgásokat. Állítsa be a szükséges húzási sebességet.

Távolságvágás

Bizonyos esetekben előnyös vágás közben magasan tartani az égőhüvelyt 8c, 1,5-3 mm-re a munkadarab felett. Ez csökkenti a kifújt anyag mennyiségét vissza a hegybe. Ez lehetővé teszi, hogy áthatolnak a vastagabb anyagszilárdságokon. Távolság vágást kell alkalmazni, ha behatolás ill barázdamunkát végeznek. Továbbá a „táv munka” technika használható, amikor fémlemez kell vágni.

Minimalizálja az anyag visszafröccsenésének kockázatát, ami károsíthatja a hegyet.

Perforáció

Az átfúráshoz helyezze a hegyet kb. 3,2 mm-rel a munkadarab felett. Tartsd a plazmaégőt enyhén 8°-os szögben. Nyomja meg a 8a gombot, és engedje le a plazma hegyét, amíg nincs fő vágóív és szikrák kezdenek képződni. Tesztelje a perforációt egy tesztobjektummal, amelyre már nincs szükség és ha nincs probléma, kezdje el a fúrást a korábban meghatározott vágási vonalon. Ellenőrizze a plazmát kopás, repedés, ill szabaddá vált kábeldarabok ne legyenek. Cserélje ki vagy javítsa a készüléket használata előtt. Egy rosszul kopott égőhüvely hozzájárul a sebesség csökkentéshez, feszültség és tisztátalan elválasztás az eredménye.

A 8d külső elektródát nem szabad több mint 3,2 mm-rel besüllyeszteni. Cserélje ki ha a megadottnál jobban kopott.

Az égő karbantartása

Az F ábrán látható részek a 8d elektróda, 8e diffúzor és az égő 8c.

A 8d elektródát ki kell cserélni, ha kb. 1.5 mm méretű kráter található a közepén.

Karbantartás

FIGYELEM!

A plazmavágót rendszeresen kell karban kell tartani használat után a tökéletes működés érdekében.

Minden munkafolyamata feleljen meg a biztonsági követelményeknek.

Nem megfelelő és helytelen használat meghibásodásokat és károkat okoz az

eszközön. A javítást csak a képzett szakemberekkel végeztesse el. Kapcsolja ki a fő áramellátást és a készülék főkapcsolóját mielőtt karbantartási vagy javítási munkák elvégzésébe kezd.

Rendszeresen tisztítsa meg a plazma külsejét, vágóit és tartozékait. Használjon sűrített levegőt, pamuthulladékot vagy puha keféket a szennyeződések eltávolításához.

Hiba vagy szükség esetén berendezés alkatrészeinek cseréjével kapcsolatban lépjen kapcsolatba a megfelelő szakképzett személyzettel, szervízzel!



